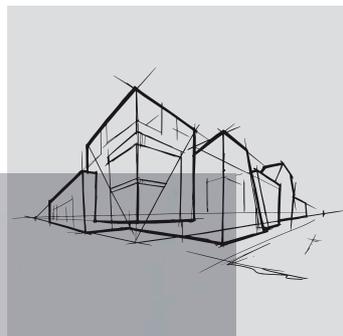


Stanzzangen

Datenblatt



Stanzzangen

- Stanzzangen zur individuellen Anpassung verschiedener Chicago Metallic™ Profile
- Die hochwertigen Werkzeuge ermöglichen eine schnelle und einfache Erstellung zusätzlicher Stanzungen
- Ideal zur Anpassung der Unterkonstruktion an die individuellen Gegebenheiten vor Ort

Sortiment

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Stck. pro Verpackung	kg pro Verpackung
PINC BR		Stanzzange für Chicago Metallic™ Bandraster 50, 75, 100, 125, 150 mm	1	2,5
PINC SUSP		Universelle Lochzange	1	2,5
PINC HOOK		Stanzzange für Chicago Metallic™ Unterkonstruktions-Systeme 850 und 650	1	2,5
PINC HK&CL		Stanzzange für Chicago Metallic™ Unterkonstruktions-Systeme 2750, 2790, 2850 und 2890	1	2,5
PINC SCR		Stanzzange für Chicago Metallic™ Screenline	1	2,5



Die Leistungseigenschaften der Chicago Metallic™ Unterkonstruktionen und Zubehörteile



Brandverhalten

Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 bestimmt. Chicago Metallic Stahl-Unterkonstruktionen und deren Zubehörteile sind nicht brennbar.



Feuerwiderstand

Eine Reihe von Chicago Metallic Unterkonstruktionen werden in Kombination mit verschiedenen Rockfon Deckenplatten getestet und sind klassifiziert nach der europäischen Norm EN 13501-2 und / oder nationalen Normen.



Korrosionsbeständigkeit

Chicago Metallic Produkte werden aus galvanisiertem Stahl nach dem Sendzimirverfahren hergestellt und entsprechend der Korrosionsklassen des Produktstandards EN 13964 (A, B, C, D) eingestuft. Die Standard-Systeme der Klasse B sind mit 100 g/m² Zink geschützt, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Die korrosionsverstärkten (ECR) Systeme und Zubehörteile der Klasse C und D haben jeweils eine Schicht von 100 g/m² beziehungsweise 275 g/m² Zink, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Darüber hinaus sind sie zusätzlich geschützt durch einen 20 Mikrometer dicken Farbauftrag auf beiden Seiten.



Tragleistung

Die Tragleistung (max. kg/m² Belastung für die Unterkonstruktion ohne Überschreitung der zulässigen Durchbiegung der einzelnen Komponenten) wird nach EN 13964-Standard bestimmt. Der summierte Wert der Durchbiegung, zu sehen in den Datenblättern, überschreitet nicht die max. Durchbiegung des Klasse 1-Standards. Besondere Projekt-Konfigurationen, die von den Standardmodulgrößen in den Datenblättern abweichen, müssen vom technischen Rockfon-Support berechnet werden.

Rockfon® ist eine eingetragene
Marke der ROCKWOOL Gruppe.

 [linkedin.com/company/Rockfon-as](https://www.linkedin.com/company/Rockfon-as)

 [pinterest.com/Rockfon](https://www.pinterest.com/Rockfon)

 [youtube.com/RockfonOfficial](https://www.youtube.com/RockfonOfficial)

 [facebook.com/RockfonDE](https://www.facebook.com/RockfonDE)

 [instagram.com/Rockfon_Official](https://www.instagram.com/Rockfon_Official)

Sounds Beautiful

03.2022 | Alle aufgeführten Farbcodes basieren auf dem NCS - Natural Colour System[®], eingetragenes und verwendetes Warenzeichen von NCS Colour AB, Stockholm 2012 oder dem RAL-Farbsystem. Der Hersteller behält sich Änderungen im Produktportfolio und in der Produkttechnologie ohne vorherige Ankündigung vor. Rockfon übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler.



ROCKWOOL Rockfon GmbH

Rockwool Straße 37-41
45966 Gladbeck
Deutschland

T +49 (0)2043 408 190
F +49 (0)2043 408 955

info@rockfon.de
www.rockfon.de

ROCKWOOL

Handelsgesellschaft m.b.H.
Eichenstraße 38
A-1120 Wien
Österreich

T +43 (0)1 79726 30
F +43 (0)1 79726 35

info@rockfon.at
www.rockfon.at