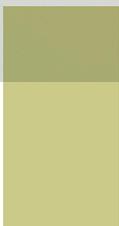
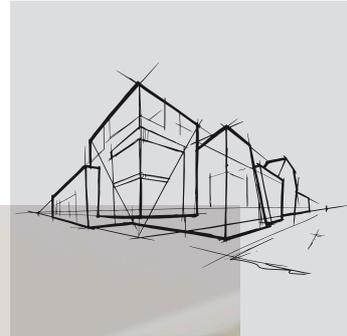


Chicago Metallic[™] L-Wandwinkel mit erhöhtem Korrosionsschutz

Datenblatt



Chicago Metallic™ L-Wandwinkel mit erhöhtem Korrosionsschutz

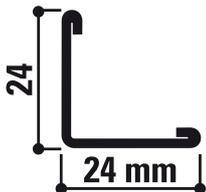
- Umfangreiches Sortiment an Wandwinkeln mit erhöhtem Korrosionsschutz
- Spezielle, beidseitige Beschichtung sorgt für zuverlässigen Korrosionsschutz der Klasse D gem. DIN EN 13964
- Vollständig kompatibel mit Chicago Metallic™ Unterkonstruktions-Systemen in korrosionsgeschützter Ausführung

Sortiment

Produktgruppe		Produktbeschreibung	Länge (mm)	Farbe	Stk. pro Verpackung	m pro Verpackung	kg pro Verpackung	VE pro Palette	kg pro Palette
Wandwinkel									
L24x24 D		L-Wandwinkel 24x24 mm Korrosionsschutzklasse D	3050		40	122	27	60	1620
L19x24 D		L-Wandwinkel 24x19 mm Korrosionsschutzklasse D	3050		40	122	23	60	1379
C37 D		C-Wandwinkel 20x40x20 mm Korrosionsschutzklasse D	3050		32	97,6	32,5	30	975

Produktbeschreibung

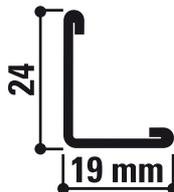
L24x24 D



- L-Wandwinkel 24 x 24 mm mit umbördelten Rändern in der Korrosionsschutzklasse D gem. DIN EN 13964.

Materialstärke: 0,5 mm

L19x24 D

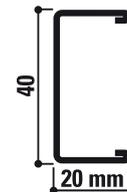


- L-Wandwinkel 19 x 24 mm mit umbördelten Rändern in der Korrosionsschutzklasse D gem. DIN EN 13964.

Besonders geeignet für die Kombination mit der Chicago Metallic™ T15 Klick ECR Klasse D Unterkonstruktion.

Materialstärke: 0,5 mm

C37 D



- C-Wandwinkel 20 x 40 x 20 mm mit umbördelten Rändern in der Korrosionsschutzklasse D gem. DIN EN 13964.

Materialstärke: 0,5 mm

LEISTUNG



Brandverhalten

A1



Korrosionsbeständigkeitsklasse

D



Umwelt

Vollständig recycelbar

Die Leistungseigenschaften der Chicago Metallic™ Unterkonstruktionen und Zubehörteile



Brandverhalten

Das Brandverhalten wurde nach EN 13501-1 bestimmt. Chicago Metallic Stahl-Unterkonstruktionen und deren Zubehörteile sind nicht brennbar.



Feuerwiderstand

Eine Reihe von Chicago Metallic Unterkonstruktionen werden in Kombination mit verschiedenen Rockfon Deckenplatten getestet und sind klassifiziert nach der europäischen Norm EN 13501-2 und / oder nationalen Normen.



Farben

Chicago Metallic Unterkonstruktionen sind in verschiedenen Farben auf Grundlage der RAL und NCS-Farbsysteme verfügbar, gemessen nach ISO 7724-2 und ISO 7724-3 Standards. Die tatsächlichen Farben können geringfügig von dem tatsächlichen RAL oder NCS-Farbwert abweichen. Chicago Metallic-Unterkonstruktionen sind in verschiedenen Ausführungen von matt bis stark glänzend erhältlich, sie entsprechen jeweils einem Glanzgrad von <5, 15 und 50 in einem 60°-Winkel. Die matte Ausführung wird im 85°-Winkel gemessen. Die Durchschnittswerte sind der Farblegende zu entnehmen. Glanzwerte werden nach EN13523 Teil 2 gemessen.



Korrosionsbeständigkeit

Chicago Metallic Produkte werden aus galvanisiertem Stahl nach dem Sendzimirverfahren hergestellt und entsprechend der Korrosionsklassen des Produktstandards EN 13964 (A, B, C, D) eingestuft. Die Standard-Systeme der Klasse B sind mit 100 g/m² Zink geschützt, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Die korrosionsverstärkten (ECR) Systeme und Zubehörteile der Klasse C und D haben jeweils eine Schicht von 100 g/m² beziehungsweise 275 g/m² Zink, gleichmäßig aufgetragen auf beiden Seiten. Darüber hinaus sind sie zusätzlich geschützt durch einen 20 Mikrometer dicken Farbauftrag auf beiden Seiten.



Tragleistung

Die Tragleistung (max. kg/m² Belastung für die Unterkonstruktion ohne Überschreitung der zulässigen Durchbiegung der einzelnen Komponenten) wird nach EN 13964-Standard bestimmt. Der summierte Wert der Durchbiegung, zu sehen in den Datenblättern, überschreitet nicht die max. Durchbiegung des Klasse 1-Standards. Besondere Projekt-Konfigurationen, die von den Standardmodulgrößen in den Datenblättern abweichen, müssen vom technischen Rockfon-Support berechnet werden.

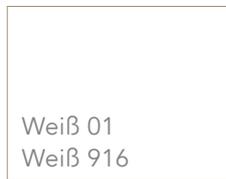
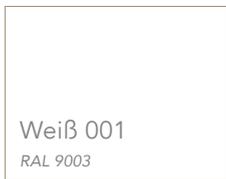


Reinigung

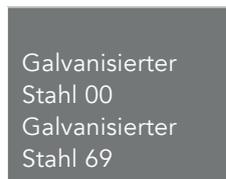
Alle Chicago Metallic Unterkonstruktionen können mit Wasser und einem milden Reinigungsmittel mittels Melaminschwamm oder Mikrofasertuch gereinigt werden.

Farblegende

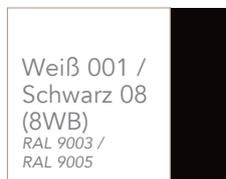
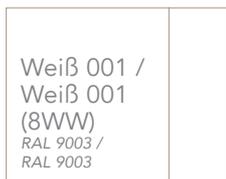
Die Verfügbarkeit der Farben der einzelnen Komponenten entnehmen Sie bitte der obigen Sortimentstabelle



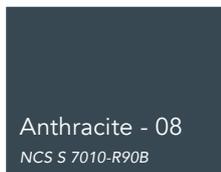
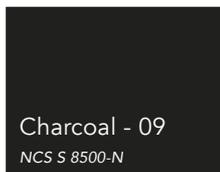
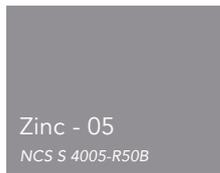
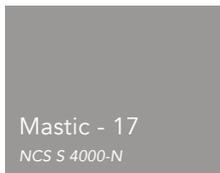
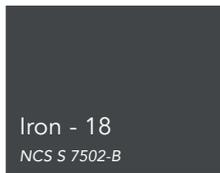
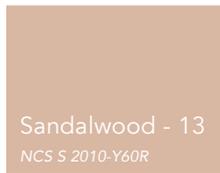
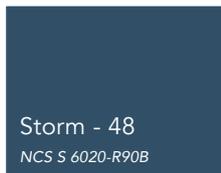
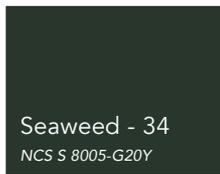
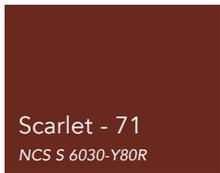
L-Wert: 93
Glanzwert: 2 bei einem 60°- und 85°-Winkel



Glanzwert: 4,5 im 60°-Winkel und 11,5 im 85°-Winkel



Rockfon Color-all®



NCS-Codes stellen die nächstliegende Farbübereinstimmung dar. Die tatsächliche Farbe der Rockfon Color-all® Unterkonstruktion kann aufgrund der Oberflächenstruktur leicht von den gedruckten Farben abweichen. Muster sind auf Anfrage erhältlich.

Rockfon® ist eine eingetragene
Marke der ROCKWOOL Gruppe.

 [linkedin.com/company/Rockfon-as](https://www.linkedin.com/company/Rockfon-as)

 [pinterest.com/Rockfon](https://www.pinterest.com/Rockfon)

 [youtube.com/RockfonOfficial](https://www.youtube.com/RockfonOfficial)

 [facebook.com/RockfonDE](https://www.facebook.com/RockfonDE)

 [instagram.com/Rockfon_Official](https://www.instagram.com/Rockfon_Official)

Sounds Beautiful

03.2022 | Alle aufgeführten Farbcodes basieren auf dem NCS - Natural Colour System[®], eingetragenes und verwendetes Warenzeichen von NCS Colour AB, Stockholm 2012 oder dem RAL-Farbsystem. Der Hersteller behält sich Änderungen im Produktportfolio und in der Produkttechnologie ohne vorherige Ankündigung vor. Rockfon übernimmt keine Verantwortung für Druckfehler.



ROCKWOOL Rockfon GmbH

Rockwool Straße 37-41
45966 Gladbeck
Deutschland

T +49 (0)2043 408 190
F +49 (0)2043 408 955

info@rockfon.de
www.rockfon.de

ROCKWOOL

Handelsgesellschaft m.b.H.
Eichenstraße 38
A-1120 Wien
Österreich

T +43 (0)1 79726 30
F +43 (0)1 79726 35

info@rockfon.at
www.rockfon.at